

# SCHNITTPLAN 2

Auftrag : Saenger  
Material: 19\_0112MT

Material	Stück	Länge	Breite	Plattenfläche	Zuschnittfläche	Restfläche	Verschnitt
----------	-------	-------	--------	---------------	-----------------	------------	------------

* 19_0112M Format 1	1	2800,0	2070,0	5,796	5,352	0,000	7,65
------------------------	---	--------	--------	-------	-------	-------	------

Drehtiefe: 4-fach      Optimierungsstufe: maximal  
Säge : 3,20              Rest: 250,0 / 0,250 Lg/Fl

39 TÜ  766,0*496,0	4 DH  766,0*552,0	41 TÜ  766,0*595,0	21 SHPT  800,0*330,0
34 TÜ 398,0*297,0	34 TÜ 398,0*297,0	35 TÜ 398,0*442,0	37 TÜ 398,0*996,0
33 TÜ 398,0* 243,0	40 TÜ 766,0*445,0	40 TÜ 766,0*445,0	6 GS 766,0*446,0
			5 FRONT 766,0*452,0
3 7 6 6 / 0 * 1 5 0 / 0	41 TÜ 766,0*595,0	19 SHPT 770,0*290,0	19 SHPT 770,0*290,0
			20 SHPT 770,0*698,0